



Metalurgia de la Soldadura





¡Mejore sus conocimientos con Consultores Asociados en Soldadura!

CAS contribuye a la capacitación y actualización de los profesionistas de la industria de la transformación proporcionando un portafolio de más de 15 cursos relacionados a soldadura y ensayos no destructivos que pueden ser impartidos en nuestra sede o en su empresa.

También contamos con cursos de desarrollo de habilidades en los procesos convencionales de soldadura (SMAW, GMAW, GTAW, FCAW y BRAZING) y prestamos servicio de:

- 1 - Consultoría en soldadura
- 2 - Elaboración de procedimientos de soldadura (PQR y WPS)
- 3 – Calificación y Certificación de soldadores (WPQ)
- 4 - Elaboración de documentos para control de calidad en soldadura
- 5 - Renovación de certificación de soldadores (CW)
- 6 - Inspección y liberación por ensayos no destructivos

Todas las capacitaciones y servicios son realizados en base a documentación de la American Welding Society (AWS) y American Society of No Destructive Testing (ASNT).

1.- METALURGIA DE LA SOLDADURA

OBJETIVO

Transmitir los conocimientos básicos, como composiciones, propiedades de los materiales, procesos de fabricación y tratamientos aplicados a los materiales, que fundamentarán conceptos de selección y respuesta bajo condiciones de operación y mantenimiento de los materiales, de acuerdo a los alcances metalúrgicos que los inspectores y educadores en soldadura requieren tener en cuenta en la toma de decisiones de la soldabilidad de los materiales.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Todo aquel cuya actividad se relaciona con la soldadura como: ingenieros de soldadura, auditores de calidad, técnicos, soldadores, personal de mantenimiento e inspección y supervisores de soldadura.

Carga Horaria: 24 horas

TEMARIO

- | | |
|--|--|
| 1. Introducción | 4.4. Agrietamiento por solidificación |
| 2. Aleaciones Metálicas | 5. Zona Afectada por el calor (ZAC) |
| 2.1. Acero al carbono y microaleado | 5.1. Mecanismos de endurecimiento |
| 2.2. Acero herramienta | 5.2. Transformaciones de fases en la ZAC |
| 2.3. Aceros Inoxidables | 6. Propiedades mecánicas de los materiales |
| 2.4. Hierros vaciados | 6.1. Resistencia a la tensión |
| 3. Procesos de soldadura por fusión | 6.2. Dureza |
| 4. Zona de Fusión (ZF) | 6.3. Impacto |
| 4.1. Conceptos básicos de solidificación | 6.4. Fatiga |
| 4.2. Solidificación del metal de soldadura | 7. Caso de estudio |
| 4.3. Microestructura de la ZF | |

PARA MAYOR INFORMACIÓN, COMUNÍQUESE CON NOSOTROS
Y CON GUSTO LE ATENDEREMOS.

844 416 - 7545 / 871 403 - 3176
ventas@consultoresensoldadura.com

